

STÁTNÍ ÚŘAD NH SR

Federální ministerstvo hutnictví, strojírenství a elektrotechniky

V Praze dne 17. března 1989
Č. j. 033/02401/89

V ý n o s

federálního ministerstva hutnictví, strojírenství a elektrotechniky č. 7/Z/1989, jímž se mění a doplňuje výnos federálního ministerstva všeobecného strojírenství č. 2/1987, kterým se vydává resortní seznam zaměstnání zařazených pro účely důchodového zabezpečení do I. a II. pracovní kategorie ve zvláštních případech

Či s t ě

Federální ministerstvo hutnictví, strojírenství a elektrotechniky, podle ustanovení § 100/1989 Sb. z sociálního zabezpečení, v souladu s federálním ministerstvem práce a sociálních věcí a s tímto výnosem Oborového svazu pracovníků kovoprůmyslu mění a doplňuje ve znění přílohy tohoto výnosu výnos federálního ministerstva všeobecného strojírenství č. 2/1987, kterým se vydává resortní seznam zaměstnání zařazených pro účely důchodového zabezpečení do I. a II. pracovní kategorie ve zvláštních případech (registrovaný číselce 26/1987) takto:

- 1. Zaměstnání uvedená v příloze tohoto výnosu se považují pro účely důchodového zabezpečení jako zaměstnání v pracovní kategorii ve zvláštních případech prokázaného výkonu.

Čl. II

Tento výnos nabývá účinnosti dnem vydání.

J. J. Š.
akademik Karel J u l í š
místopředseda vlády ČSSR
a
ministr hutnictví,
strojírenství a elektrotechniky ČSS

Priloha

Za správnost: *filet*

Rozdělovník:

ředitel správy pro speciální techniku
ředitel pro kádrový a personální rozvoj
UVOS pracovníků kovoprůmyslu
FMPSV
ředitel kombinátu Závody těžkého strojírenství. Martin

Příloha k výnosu

FMHSE č. 1/Z /1989

Resultní seznam zaměstnání zařazených pro účely důchodového zabezpečení do I. a II. pracovní kategorie ve zvláštních případech

Kategorie I. (věková hranice 55 let)

Výroba a zpracování kovových slitin při výrobě speciální techniky

01) Hůtník ocelář
06 2-03.3,4

01 Řízení a obsluha sázečního, odpičovacího nebo licího jeřábu u pecí ve výrobě kovových slitin pro speciální techniku; kontrola a měření tekutého kovu po dobu tavby a odlévání.

02 Obsluha pecí při tavení kovových slitin, včetně ručního sázení při výrobě speciální techniky.

03 Příprava pánví k odlévání, jejich čištění, vymazávání, sušení a ohřev a odchyt tekuté oceli, stahování strusky a odlévání z pánví ve výrobě speciální techniky.

02) Dělník v ocelárně
06 2-01.2

01 Čidění a odstraňování povrchových vad pneumatickými kladivy a vypalování trhlin uhlikovými elektrodami na ingotech, též za tepla v ocelářském prostředí při výrobě speciální techniky.

03) Slévač
22 0-62.3,4

01 Strojní a ruční výroba forem a jader pro odlévání kovových slitin ve výrobě speciální techniky.

04) Slévárenský dělník
22 0-61.2

01 Vytlučení odlitků ze speciálních kovových slitin z pískových forem též za tepla na licím poli.

02 Tryskání velkých nebo členitých odlitků speciální techniky uvnitř komerového tryskače při použití skafandru.

- 2 -

- 05 Samotář
21 2-16.3,4
- 06 Dělník v kovárně
22 0-07.2
- 07 Kovář
22 0-31.3,4
- 08 Odlévač
22 0-50.3
- 09 Svářeč kovů
22 0-68.3
- 10 Svářečský dělník
22 0-67.2
- 11 Provozní elektrikář
22 0-55.3,4
- 12 Provozní zámečnick.
22 0-55.3,4
- 13 Technický kontrolor
022-025
4650 ved. l.
- 14 Mistr
027,028
Dokladník
- 03 Odsekávání a odbrušování zbytků náliček pneumatickými kladivý nebo bruskami u velkých nebo členitých odlitků z kovových slitin při výrobě speciální techniky.
- 04 Strojní a ruční výroba forem a jader pro odlévání kovových slitin ve výrobě speciální techniky.
- 01 Bourání a oprava žáruvzdorných vyzdívek uvnitř pece a pánví při výrobě speciální techniky.
- 01 Obsluha pece, přeprava, ohřev a stříhání polotovárů legovaných ocelí ve výrobě speciální techniky.
- 01 Kování na bucharech a kovacíh lišech též ruční v kovářském prostředí a kovů za tepla ve výrobě speciální techniky.
- 01 Odlévání kovových slitin do forem a manipulace s pánvemi při odlévání výrobků speciální techniky.
- 01 Opravy a údržba předehřátých velko-rozměrných nebo členitých odlitků kovových slitin svážením a vypalováním uhlíkovými elektrodami ve výrobě speciální techniky.
- 01 Odpalování náliček a úprava tvaru odlitků z kovových slitin plamenem ve výrobě speciální techniky.
- 01 Oprava a údržba ve výrobě a zpracování kovových slitin při výrobě speciální techniky.
- 01 Oprava a údržba ve výrobě a zpracování kovových slitin při výrobě speciální techniky.
- 01 Technická kontrola průběhu tavení a odlévání při výrobě kovových slitin.
- 01 Řízení výroby a údržby při výrobě speciální techniky.
4. 7-8 a 7 14,

15 Dělník v kovárně- 323 7
 žihač
 22-0 - 07

- 3

01 Přeprava výkovků ze speciálních legovaných ocelí na kovací teplotu od kovacích agregátů do vozových žhacích pecí, ukládání vždy se zabezpečováním výkovků proti deformaci /pokládání, klínování/ až do naplnění kapacity pece /cca 50 t/. Ruční regulace hořáků žhací pece /30-40 hořáků/ za účelem dodržení předepsaného technologického postupu žhání. Vykládání vyžhané vsázky vázáním na voze při vykládací teplotě /200 až 300 °C/. Zakládání teplých ingotů z vysokolegované oceli /700 až 1000 °C/ do vozových ohřívacích pecí, obsluha ohřívacích pecí podle předepsaného technologického postupu na kovací teplotu.

Kategorie II.

- u profese Požárník z povolání v popisu pracovní činnosti
 01 se mění v výnosu FMPSV číslo z /11/2-459/77-7703/ na
 čj. 515-342 64-5129/.