

MINISTERSTVO OBCHODU
SLOVENSKEJ SOCIALISTICKEJ REPUBLIKY

Príloha k úprave č. 8
Ministerstva obchodu SSR
zo dňa 7. 6. 1976 Vestníka
MO SSR č. 5

KVALIFIKAČNÝ KATALÓG

robotníckych povolání obchodu

1976

	str.
1. Úvodné ustanovenie	7
2. Zoznam povolani kvalifikačného katalógu ro- botnických povolani obchodu a kvalifikačné charakteristiky	17
Aranžér	19
Robotník v obchode	25
Robotník v propagácii	33
Robotník vo výrobe figurín	37
Robotník vo výrobe palirových kôl.....	39
3. Príloha č.1 - zoznam odvetvových kvalifikač- ných katalógov	43
4. Príloha č.2 - výklad niektorých všeobecne pou- žívaných termínov	45

ú v o d n é u s t a n o v e n í a

I. Účel kvalifikačného katalógu robotníckych povolanií

Kvalifikačný katalóg je záväzným podkladom pre rozlišovanie zložitosti, zodpovednosti a namáhavosti robotníckych pracovných činností a tým i pre diferenciáciu základných miezd. Katalógom je vymedzený charakter povolania, základné kvalifikačné požiadavky pre výkon pracovných činností a vytvorená jedna z podmienok pre zvyšovanie kvalifikácie, účelne rozmiestňovanie robotníkov vo výrobnom procese a pre celoživotnú evidenciu povolania. Skladá sa zo súboru kvalifikačných charakteristík, ktoré sú normami kvalifikácie príslušného povolania v určitom kvalifikačnom stupni a tarifnej triede.

II. Funkcia a usporiadanie kvalifikačných charakteristík

Kvalifikačná charakteristika je záväzným podkladom:

- pre zaradovanie pracovných činností do určitého povolania, stupňa kvalifikácie a tarifnej triedy podľa predpokladanej úrovne teoretických vedomostí, odbornej praxe, hmotnej a morálnej zodpovednosti, fyzickej a neuropsychickej námahy, rizika mechanického úrazu a prípadne ďalších zvláštnych požiadaviek;
- pre zaradovanie robotníkov do skupín kvalifikácie a osobných tried podľa dosiahnutého odborného vzdelania, dĺžky odbornej praxe a podľa prevažne vykonávanej práce prípadne podľa jej ťažkosti;
- pre spracovanie účebných plánov a osnov pre prípravu robotníkov na výkon povolania.

- II. kvalifikačný stupeň získava robotník úspešným absolvovaním predpísaného odborného školenia /kurzu/, v niektorých prípadoch ukončeného skúškou /napr. úradnou/ podľa zvláštnych predpisov;
- III. kvalifikačný stupeň získava robotník vykonaním záverečnej učňovskej skúšky alebo predpísanej skúšky v povolaniach, pre ktoré nie je možné pripraviť mládež mladšiu ako 18 rokov, prípadne zložením predpísaných /spravidla úradných/ špeciálnych skúšok po absolvovaní dlhodobých kurzov;
- IV. kvalifikačný stupeň získava robotník - špecialista úspešným absolvovaním ďalšieho vzdelania pre zvýšenie kvalifikácie.
- Tento kvalifikačný stupeň získava robotník tak-
tiež absolvovaním učebného odboru, ktorý popri
vyučení poskytuje úplné stredné vzdelanie /zakon-
čené maturitnou skúškou/

VIII. Tarifná trieda

Tarifná trieda určuje stupeň zložitosti, obťažnosti, zodpovednosti a namáhavosti pracovnej činnosti. V rámci deväťtriednej sústavy je pre každé povolanie a kvalifikačný stupeň určené záväzná rozpätie tarifných tried. Práce zaradené do určitých tarifných tried sú podkladom pre určenie osobnej triedy robotníka, ktorý ich vykonáva.

IX. Charakteristika povolania

Charakteristika povolania zovšeobecňuje združené pracovné činnosti v povolani a úrovní kvalifikačnom stupni. Služí k všeobecnej orientácii a spoločenskej ďalšie práce, je kritériom pre začlenenie nových prík-

tedov pracovných činností do povolani a pomockou pre určovanie sústavy učebných odborov.

X. Kvalifikačné požiadavky

Kvalifikačné požiadavky sú v kvalifikačnej charakteristike určené dvomi základnými kvalifikačnými znakmi a to:

- odborným vzdelaním
- odbornou praxou.

1. Odborné vzdelanie zahŕňa inštruktáž, zaškolenie, vyučenie a doškolenie.

1a/ Inštruktáž spočíva v poučení a krátkodobým zácvikom robotníka bez odborného vzdelania, prichádzajúceho do závodu alebo na novú pracovnú činnosť. Inštruktáž vykonáva obvykle priamy vedúci robotníka /majster, skupinár/ so zameraním na danú pracovnú činnosť, na bezpečnosť a ochranu zdravia pri práci, na pravidlá protipožiarnej ochrany a pod.. Dĺžku inštruktáže určí príslušný vedúci.

1b/ Zaškolenie spočíva v odbornej teoretickej príprave a praktickej výuke v rámci závodnej školy práce alebo inej odbornej inštitúcie, ukončené spravidla skúškou. Podľa náročnosti sa zaškolenie získava absolvovaním kurzu.

1c/ Vyučenie spočíva v absolvovaní stanovenej doby učebného pomeru zakončeného úspešným vykonaním záverečnej učňovskej skúšky^{X/}. Osoby staršie ako

^{X/} Zákon č.89/1958 Zb., o výchove dorastu k povolaniu v učebnom pomere /učňovský zákon/ a vyhláška č.111/1965 Zb., o záverečných učňovských skúškach v znení vyhl.č.11/1968 Zb. a vyhl.č.11/1970 Zb.

- namov v operatívnej evidencii vč. vykázania váhy vybrá-
ného dopadu.
2. Príprava hlávok kapusty k strúhaniu /ručné odrezávanie
chybných častí, rozrušenie hlúbov križovým rezom/.
 4. tarifná trieda
 1. Ručné premiestovanie orig. debien čaju /Ø 50 kg/ a
ich otvorenie /ručnými nástrojmi, elektrickou okruž-
nou pilkou a pod./, obsluha miešacieho zariadenia,
plnenie dávkami jednotlivých druhov čaju v pomeroch
podľa receptúr, plnenie a váženie vyčistených zmesí
alebo sójo druhov čaju do transportných vozíkov /Ø ob-
sah 2 q/ vč. vyznačenia druhu, ručný posun a odovzdávanie
vozíkov k dávkovaniu pre spotrebiteľské balenie, čis-
tenie strojného zariadenia /cyklóny, filtre/, vrece-
vanie /Ø 20 kg/ a ručné odstavenie odpadu /čajový
prach/.
 2. Ručné premiestovanie a otváranie /páraním, el. otvára-
čom a pod./ originálnych obalov surovín /káva, arašič-
dy lupané/ i nelupané a pod./, odvažovanie jednotlivých
druhov surových káv podľa receptúr, plnenie zásobní-
kov pražiacich strojov /napr. PROBATH 60, 90, 240/
podľa obsahu bubnov, a objemovej váhy jednotlivých su-
rovín; navažovanie upraženého tovaru podľa pracovného
príkazu do vriec a ich vybavenie /viazanie, príp.
blombovanie, vyznačenie váhy a druhu tovaru, uloženie
na vyhradené miesto/, triedenie vyprázdnených origi-
nálnych vriec podľa druhov /juta, sisal/; obsluha,
čistenie a vyberanie spaľovačov pliev.
 3. Ručné vyklápanie obsahu vriec, klieťok, debien a pod./
do 50 kg/ do násypiek strojov /napr. pračiek, kefo-
vých čistíčov, škrabiek/.

4. Rozkladanie, šľapanie za súčasného pridávania prísad a
zaťažovanie posturňanej kapusty v kvasných kadiach a ba-
zénach.
5. Vykladňovanie vykvasenej kapusty z kadi /vyberanie ruč-
ne vidlami, s nadhadzovaním do výšky až 3 metrov/.
6. Ručné plnenie krytej kapusty do expedičných škopkov /30,
60 kg/, váženie s príp. dovažovaním, zatĺkanie a adjuva-
tácia.

3. Prekladanie naložených uhoriek /rýchlokovasná výroba/ v drevených škopkoch kôprom, presypávanie horčičným semenom, príprava a zaliatie sladkokyslým nálevom /85°/ s prísadami konzervačných činidiel, odsun škopkov /60 kg - 5litrami/.
4. Obsluha a úprava nastavenia poloautomatickej linky /napr. RAIFAMA/ na pečiatkovanie viečok, plnenie, uzatváranie a etiketovanie spotrebiteľských alebo vývozných obalov s medom /prvý pracovník/.
5. Obsluha automatického stroja KP-1 L na tepelné formovanie obalov z plastickej fólie, dávkovanie medu a 30 gr, nastavenie a kontrola váhy a teploty medu a teploty fólie, tepelné uzatváranie kovovou fóliou, výmena kotúčov plastickej a kovovej fólie, vyradovanie poškodených a chybných výrobkov.
6. Zostavenie čerpacej a filtrovacej súpravy pre úpravu medu, výmena vložiek, čistenie, umývanie a dezinfekcia výrobného zariadenia.

5. tarifná trieda

1. Miesenie medu v duplikátore, jeho filtrácia a prečerpanie do plnacej linky /zásobníka/.

6. tarifná trieda

1. Finálne sceľovanie a úprava medu vč. vyhodnotenia základných sensorických vlastností /chuť, vzhľad, farba, vôňa/, určovanie prísmu dávok určitých druhov medu do ohrievárne a k duplikátoru podľa výrobného programu a kvalitatívnych hľadísk, kontrola a nastavovanie teploty medu podľa obsahu plnených obalov, obsluha a nastavenie klimatizačného zariadenia.

2. Varenie medoviny v otvorenom kotli /príprava základného roztoku medu podľa receptu, neutralizácia kyselin pomocou uhličitanu vápenatého, odstránenie zrazených bielkovín, sterilizácia a prečerpanie roztoku cez chladiace zariadenie do kvasných sudov/.

Kvalif. stupeň II.	O b c h o d	Číslo povolania OB 1-03.2
Rozpätie tried 3 - 4	ROBOTNÍK V PROPAGÁCII	Číselný znak 533

CHARAKTERISTIKA POVOLANIA

Práce pri výrobe a inštalácii propagačných prostriedkov spojené s manipuláciou, úpravou podkladov a pod.

KVALIFIKÁCNE POŽIADAVKY

Odborné vzdelanie: zaškolenie

Odborná prax: 3. trieda 3 mesiace

4. trieda 1 rok

PRIKLADY PRACOVNÝCH ČINNOSTÍ

3. tarifná trieda

1. Upevňovanie dieľských častí propagačných prostriedkov na podložky alebo konštrukcie /Lepenie, väzanie, ohybaním a pod./.
2. Natieranie predných plôch propagačných prostriedkov základnou farbou.
3. Ručný náter /konzervácia/ zadných plôch propagačných prostriedkov nitrofarbami, fermežou a pod.
4. Lepenie papiera a fotografii na rámy do veľkosti 50x60 cm.

4. tarifná trieda

1. Pomocné práce pri stavbe interierov na výstavách a expozíciách, napr. ručná manipulácia propagačných výrobkov, základného a pomocného materiálu /dosiek, ba-

2. Výroba montur /ručné tvarovanie laminátových alebo papierových kaširovacích zmesí a plátna, sušenie, zakresľovanie a obstrihovanie tvaru vlasovej časti temena /na zhotovenie parochní /napr. lepených z umelých vlákien/ pre príslušné typy figurín.

5. tarifná trieda

1. Ručné kaširovanie alebo laminovanie do viacdielnych klinových foriem v predpísaných časových limitoch vč. vkladania kovových spojovacích častí, zámkov, vsadzovania očí pri maximálnej presnosti s ohľadom na montáž a prirodzený vzhľad figuríny.
2. Výroba krajačfrských bust /potáhanie textilnou tuženkou, šitie potahov a vypchávanie na presne stanovené rozmery/.

6. tarifná trieda

1. Konečná úprava povrchová a mechanická, kompletácia a kontrola kvality figurínových výrobkov po strážke vzhľadovej a estetickéj vč. detailnej kolorácie /napr. prekresľovanie obočia, rias, tónovanie očných viečok, líc a perí /partii náročných na vyjadrenie prirodzeného vzhľadu alebo požadovaného výrazu v súlade s typom figuríny /deti, mladiství, dospelli/.
2. Zhotovenie atypických výrobkov podľa želania objednávateľa, výroba vulkanizovaných zápästí, superacrylových očí a pod., prevádzkové overovanie nových výrobných postupov.

Kvalif. stupeň	O b c h o d		Číslo povolenia
I.			OB 1-05.1
Rozpätie tried	ROBOTNÍK VO VÝROBE PALIVOVÝCH KÓL		Číselný znak
3 -- 4			567

CHARAKTERISTIKA POVOLANIA

Obsluha a bežná údržba strojov /elektrických, pneumatických, ručných/ včítane ručnej manipulácie so surovinami a dodržiavanie stanovených noriem pri úpravách dreva k palivovým účelom.

KVALIFIKAČNÉ POŽIADAVKY

- Odborné vzdelanie: inštruktáž
- Odborná prax: 3. trieda 1 mesiac
4. trieda 3 mesiace

PRIKLADY PRACOVNÝCH ČINNOSTÍ

3. tarifná trieda

1. Urovanie naštiepaného dreva do lisu, stiahnutie a viazanie do palivových kôl podľa stanovených noriem, ručný presun a uskladnenie palivových kôl vrstvením do stĺpcov vrátane kontroly množstva vyrobených a expedovaných kôl.

4. tarifná trieda

1. Rezanie polenového dreva okrúhlymi pílmami na špalky podľa stanovených noriem.
2. Sekanie /štiepanie/ špalkov obojstranne nadrobno alebo podľa predpísaných rozmerov /napr. maximálna hrúbka obkladacích dosťičiek 1,5 cm/ pri ručnom dr-

ODVETVOVÉ KVALIFIKAČNÉ KATALÓGY ROBOTNÍCKYCH POVOLANÍ

Znak	Odvetvie /technologické
B ^R	Banský priemysel
DP	Drevospracujúci priemysel
DO	Doprava
EG	Energetika
GP	Gumárenský priemysel a priemysel plastických hmôt
HP	Hutný priemysel
CH	Chemický priemysel
KE	Keramický priemysel
KO	Kožiarcky priemysel
KU	Kultúra
LH	Lesné hospodárstvo
MH	Miestne hospodárstvo a výrobné družstvá
OB	Obchod
OP	Odevný priemysel
PC	Papierenský priemysel
PL	Plynárrenstvo
PG	Polygrafický priemysel
PP	Potravinársky priemysel
SK	Sklársky priemysel
SE	Spoje
SV	Stavebná výroba
ST	Strojárrenstvo
TP	Textilný priemysel
VH	Vodné hospodárstvo
SH	Výroba stavebných hmôt
ZD	Zdravotnícka výroba
ZE	Polnohospodárstvo
SP	Spoločné povolania
ZV	Špeciálna výroba

- sledovaní chodu zariadenia, výrobnéj operácie, kontrole parametrov;
 - dávkovaní surovín a polotovarov, včítane prípadného odobrania;
 - prípadných zásahoch charakteru bežnej alebo drobnej údržby /výmena rezného nástroja, mazania a pod./.
- Uvedený termín bol predovšetkým použitý v tých prípadoch, kde názov obsluhovaného zariadenia s potrebnými údajmi lepšie vyjadruje súbor pracovných úloh ťažko definovateľných, premenlivých a ich dôsledná citácia by napr. práce zneprehľadnila.
- Obsluha v sebe zahŕňa povinnosť ošetrovania /príp. nastavenia/ obsluhovaného stroja alebo zariadenia podľa pracovnej inštrukcie alebo pracovného návodu k obsluhu.
- R i a d e n i e**
- a/ tvorí súbor pracovných úkonov alebo operácií pri zabezpečovaní vymedzeného výrobného alebo pracovného procesu technicky zabezpečeného rôznym stupňom mechanizácie, ktorý je spojený s organizovaním kolektívnej normovanej obsluhy zariadení pri zabezpečovaní kooperácie a súčinnosti funkčne podriadených pracovníkov /tzv. viazaná alebo normovaná čata/
 - b/ výnimočne vyjadruje manipuláciu so zariadeniami, strojmi napr. pri doprave, premiestňovaní, presune a pod. stavbnými i pracovnými strojmi, lokomotívami, žeriavmi, automobilmi a pod.
 - c/ pokiaľ pracovník vykonáva sám jednu alebo viac výrobných operácií i pri vysokom stupni mechanizácie, začína na príklad práce podstatou výrobnéj operácie, napr. destilácie surového liehu, spaľovanie pyritu v etážovej

peci, zakusovanie sulfidových výluhov na 2 - 3^o odparkách a pod., a údajmi čo je spracovávané alebo vyrábané, a akou technickou úroveňou a v prípade potreby sú uvedené údaje o výkonnosti, teplotách, tlakoch a pod.

B e ž n á ú d r ž b a

zahŕňa prevažne plánované pracovné úkony nutné k udržaniu správneho a trvalého chodu strojného zariadenia. Ide predovšetkým o denné čistenie, mazanie pohybujúcich sa častí strojného zariadenia, výmenu poškodených drobných súčiastok stroja napr. rezného noža a pod.

B e ž n á o p r a v a

zahŕňa plánované i neplánované opravy častí strojného zariadenia, ktoré obvykle nevyžadujú celkovú demontáž stroja a sú vykonávané na mieste prevádzky. Organickou súčasťou bežnej opravy je kontrola demontovaných častí zariadenia, zistenie stupňa ich opotrebenia a podľa potreby i vykonanie potrebnej úpravy, osadenia a pod.

S t r e d n á o p r a v a

zahŕňa predovšetkým plánované ale i neplánované väčšie opravy stroja /zariadenia/ vyplývajúce z opotrebovania alebo poškodenia súčastí stroja /uzlov alebo skupín/. Podľa potreby je stredná oprava spojená s celkovou demontážou strojného zariadenia. Stredná oprava môže v niektorých prípadoch v závislosti na hodnote strojného zariadenia nahrádzať generálnu opravu.

G e n e r á l n a o p r a v a

zahŕňa prevažne plánované rozsiahle opravy s obnovením povodných parametrov tak, aby bola zaristená ďalšia dlhodobá